

Protokoll

3. Netzwerksitzung an der DHBW Stuttgart HERM

Ort: DHBW Stuttgart - Fakultät Technik, Lerchenstraße 1, 70174 Stuttgart

Datum: 16.06.2026, 9:30 Uhr bis 16:00 Uhr

Inhalt

1	Begrüßung und Eröffnung	2
2	Ergebnisse der Workshops	2
2.1	Gruppe A:	2
2.2	Gruppe B:	3
2.3	Gruppe C:	4
2.4	Gruppe D:	4
3	Weiteres Vorgehen und nächste Schritte.....	5

- Kurzschlussfähig Cu|Al

Unser Ansatz wäre...

- Bauteile liegen demontiert vor, zerstörungsfrei
 1. Sortenreinheit -> welche Legierung des Elektrostahls?
 2. Demagnetisierung, Sortenreinheit -> welche Legierung des Magnetmaterials?
 3. Gießharz lösen -> reines CU, chemisch lösen?
 4. Abfall -> nicht wiederverwendbar
 5. Sortenreinheit

Allg. Produktpass -> Inhaltsstoffe / Legierungswerkstoffe benennen und deklarieren wie bei Batterie EU

Design zu Beginn demontierbar auslegen

Wir haben bereits folgende Kompetenzen vorhanden...

Wir benötigen hier noch folgende Kompetenzen/folgenden Input zur Konkretisierung...

2.2 Gruppe B:

Wir haben identifiziert Thema: Blechpakete

Herausforderung ist...

- Vielfalt der Teile
- Kosten/Nutzen Rechnung
- Neue/bessere Technologie auf dem Markt
- Vorschriften zu Wirtschaftlichkeit

Unser Ansatz wäre...

- Standardisierung/Modulbauweise
- Reparatur-Kit / Ersatzteil-Verfügbarkeit / Doku
- Rechtliche Vorgaben

Wir haben bereits folgende Kompetenzen vorhanden...

- Demontage

Wir benötigen hier noch folgende Kompetenzen/folgenden Input zur Konkretisierung...

- Auslegung; Berechnung

2.3 Gruppe C:

Wir haben identifiziert Thema: Lager

Herausforderung ist...

- Eine Lösung für sämtliche Lagertypen und Designs finden

Unser Ansatz wäre...

- Lebensdauer auslegen
- Sauberkeit der Lager gewährleisten
- Montagefreundlichkeit
- Tauschbarkeit
- Design to Recycle (z.B. Lageringe brechen)

Wir haben bereits folgende Kompetenzen vorhanden...

Wir benötigen hier noch folgende Kompetenzen/folgenden Input zur Konkretisierung...

- Hersteller (Nutzwert & Wirtschaftlichkeit der getrennten Komponenten)

2.4 Gruppe D:

Wir haben identifiziert Thema: Isolationssystem

- Isolationssystem entscheidend für EM
- Viele Komponenten: Leiterisolierung, Hauptisolierung, Imprägnierung---
- Trennung aktuell pyrometallurgisch

Herausforderung ist...

- Verschiedenste Geometrien (z.B. Rund- / Profildraht)
- Viele Anforderungen (el. Isolation, therm. Leistung, mech. Stabilität)
- Teilweise Instandsetzung z.B. Hairpin, 3D-Druck
- Testmethoden/Zustandsbewertung
- Aktuell keine „reparierbare“ Designs (z.B. Wave-Winding)

Unser Ansatz wäre...

- Modularer Aufbau Maschine/Blechpaket
- Isoliersystem lässt sich bei metallurgischem Prozess gut trennen (z.B. Schlacke)
- Reparierbarkeit beim Design mitdenken
- Tool für Design-Guidelines (KI?)
- Beständigkeit Isoliersystem erhöhen, Direktbeschichtung?

Wir haben bereits folgende Kompetenzen vorhanden...

- Werkstoffe (Cu,Al...)
- Keramikähnliche Isoliersysteme
- Messtechnik
- Shredder-/Sortieranlagen

Wir benötigen hier noch folgende Kompetenzen/folgenden Input zur Konkretisierung...

- Marktperspektive der Hersteller -> Bereitschaft potentieller Kunden
- Zukünftige politische Vorgabe? (Resilienz?)

3 Weiteres Vorgehen und nächste Schritte

- Die nächste Netzwerksitzung wird online stattfinden
- die Präsentation + das Protokoll zur NW-Sitzung werden den Netzwerkpartnern im Nachgang zur Verfügung gestellt
- Link und QR-Code zum Feedback-Fragebogen des Kick-Off-Meetings:
 - o [Beurteilung Online-Netzwerksitzung HERM – Formular ausfüllen](#)



- Beurteilung zur NW-Sitzung bitte durch die Netzwerkpartner online auszufüllen
- Vereinbarung von Konsortialmeetings für die einzelnen Projektthemen
- Vorbereitung Phase 2

26.06.2026, André Felber und Adrian Flaig